DC-851

**Pracovní postup K NÁSYPU katalyzátoru**

Hmotnost katalyzátoru v DC-851:

vrch reaktoru: 4 596 kg (NiMo) – TK 527 – katalyzátor uložen v sudech

spodek reaktoru: 13 362 kg (CoMo) – TK 568 – katalyzátor uložen v sudech

**1. Reaktor DC-851**

* 1. Přípravné práce
* zaslepení DC-851 dle F7 formuláře,
* vyhovující analýza pro vstup do nádoby (DC-851) – použití IDP z důvodu prašnosti, mechanických nečistot a karcinogenity,
* přistavení násypky – zajistí firma Buchen, násypka bude používána při násypu katalyzátoru a keramických koulí.
  1. Vlastní násyp náplně DC-851
* povolení k práci vystaví vedoucí zarážkových prací na úseku Extrakce benzenu, popřípadě mistr (zástupce mistra) úseku Benzen/VZP,
* násyp bude provádět firma Buchen od dna reaktoru následně:

1. násyp vrstvy 150 mm keramických koulí o průměru ¾“, vrstvu urovnat do roviny – nasypáno 35 pytlů,
2. násyp vrstvy 100 mm keramických koulí o průměru ½“, vrstvu urovnat do roviny – nasypáno 29 pytlů,
3. násyp vrstvy 100 mm keramických koulí o průměru ¼“, vrstvu urovnat do roviny – nasypáno 29 pytlů,
4. násyp katalyzátoru CoMo – označení **TK 568** po spodní hranu bočního průlezu, vrstvu urovnat do roviny,
5. vložení zátky a uzavření bočního průlezu – provede firma Bilfinger v IDP
6. násyp katalyzátoru CoMo – označení **TK 568** o hmotnosti 13 362 kg, **katalyzátor nasypávat pomocí rukávu**, nepřipouští se volný pád z větší výšky než 0,5 m, po násypu vrstvu katalyzátoru urovnat do roviny, celková vrstva katalyzátoru TK 568 je 3887 mm – nasypáno 112 sudů,
7. násyp vrstvy 150 mm keramických koulí o průměru ¾“, vrstvu urovnat do roviny, ponechat mezeru minimálně 100 mm od roštu (může být i větší) – nasypáno 35 pytlů, mezera činní 400 mm,
8. zpětná montáž oddělovacího roštu mezi spodní a horní vrstvou katalyzátoru provede firma Bilfinger v IDP,
9. násyp vrstvy 150 mm keramických koulí o průměru ½“, vrstvu urovnat do roviny – nasypáno 29 pytlů,
10. násyp vrstvy 150 mm keramických koulí o průměru ¼“, vrstvu urovnat do roviny – nasypáno 29 pytlů,
11. násyp katalyzátoru NiMo – označení **TK 527** o hmotnosti 4 576 kg, **katalyzátor nasypávat pomocí rukávu**, nepřipouští se volný pád z větší výšky než 0,5 m, po násypu vrstvu katalyzátoru urovnat do roviny, celková vrstva katalyzátoru TK 527 je 1537 mm – nasypáno 46 sudů,
12. násyp vrstvy 150 mm keramických koulí o průměru ¾“, vrstvu urovnat do roviny – nasypáno 34 pytlů.

* pracovník, který poleze do reaktoru, bude jištěn pomocí lana připevněného na bezpečnostní postroj a trojnožky, na které bude připevněna kladka, dále budou veškeré práce prováděny za použití IDP,
* při násypu náplně do DC-851 bude trvalá kontrola pověřeným pracovníkem, který bude po celou dobu násypu náplně z DC-851 v radiovém spojení s operátorem velínu úseku Benzen,
* po nasypání provede firma Buchen celkový úklid okolo DC-851 na stavbě číslo 8703,
* provoz požaduje od firmy Buchen podepsaný protokol o správném násypu DC-851.

Nedílnou součástí tohoto postupu je:

1. Schéma DC-851 s vyznačením vrstev katalyzátoru a keramických koulí